



Multi-Duty

Filtre automatique à bain d'huile

- Efficacité 77 % ASHRAE gravimétrique
- Perte de charge faible et constante
- Filtre auto-nettoyant
- Avantages :
 - Robuste
 - Economique à l'exploitation,
 - Efficacité de filtration constante,
 - Entretien extrêmement réduit,
 - Renouvellement automatique de la surface filtrante.



LA QUALITE DE L'AIR EST NOTRE METIER

Multi-Duty

MULTI DUTY

DESCRIPTION

Le MULTI-DUTY, fabriqué en tôle d'acier, a été conçu pour les zones à forte concentration de poussières. Il est composé des éléments suivants :

- un châssis métallique rigide formant caisson,
- un arbre supérieur moteur et un arbre inférieur entraîné,
- un rideau filtrant composé de panneaux métalliques maintenus et entraînés par une chaîne à chaque extrémité,
- un bac de décantation contenant la Viscosine nécessaire à l'imprégnation des panneaux,
- un moteur électrique (0,18 kW) entraînant l'arbre supérieur par l'intermédiaire d'un réducteur et d'une roue à rochet,
- un coffret de commande (classe IP 55) contenant le programmeur et le bornier de raccordement.

FONCTIONNEMENT

Les panneaux du double rideau filtrant se recouvrent de telle sorte que l'air change de direction quatre fois en franchissant le rideau amont et quatre fois en traversant le rideau aval.

Les panneaux métalliques ayant reçu un traitement de moletage sont enduits de Viscosine et retiennent ainsi toutes les poussières qui viennent les heurter.

La surface filtrante se renouvelle par la mise en mouvement périodique de la chaîne sans fin, déclenchée par le programmeur (quelques centimètres toutes les 15 minutes). Les panneaux du rideau aval, lorsqu'ils atteignent le bac de décantation, se séparent et viennent baigner dans la Viscosine. Les poussières se décolorent et se déposent au fond du bac. Les rideaux amont et aval présentent deux masses en équilibre sur l'arbre moteur supérieur, de ce fait, la puissance du moteur électrique d'entraînement est peu élevée; la consommation électrique du filtre MULTI-DUTY est donc très faible.

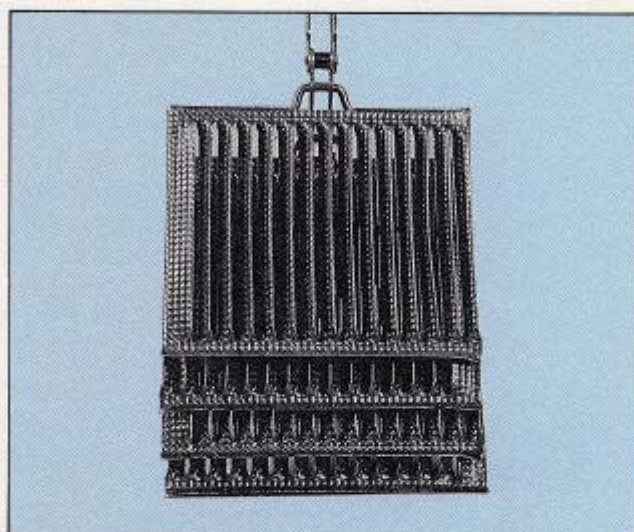
Ce type de fonctionnement permet d'obtenir une faible perte de charge :

vitesse de l'air	perte de charge
2,5 m/s	200 Pa
2 m/s	130 Pa

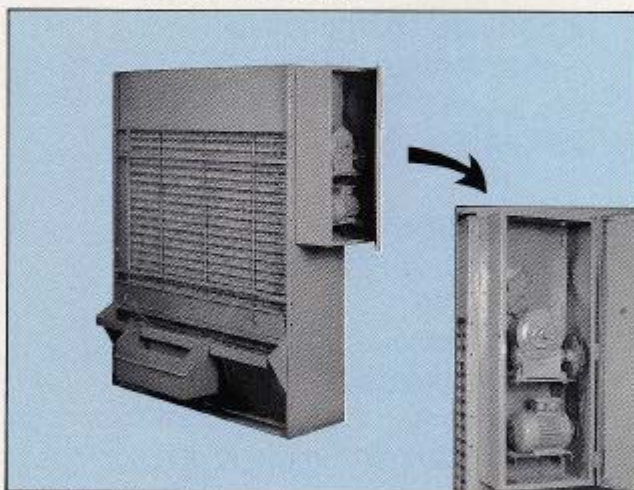
DIMENSIONS

L'ensemble filtrant peut être constitué de plusieurs sections MULTI-DUTY. Il existe 2 types de sections standard (et 2 types hors standard).

Section	N° 3	N° 4	N° 5	N° 6
Largeur (mm)	914	1219	1524	1829
Hauteur (mm)	1526 à 5488			



Recouvrement des panneaux filtrants.



Détail du système d'entraînement.

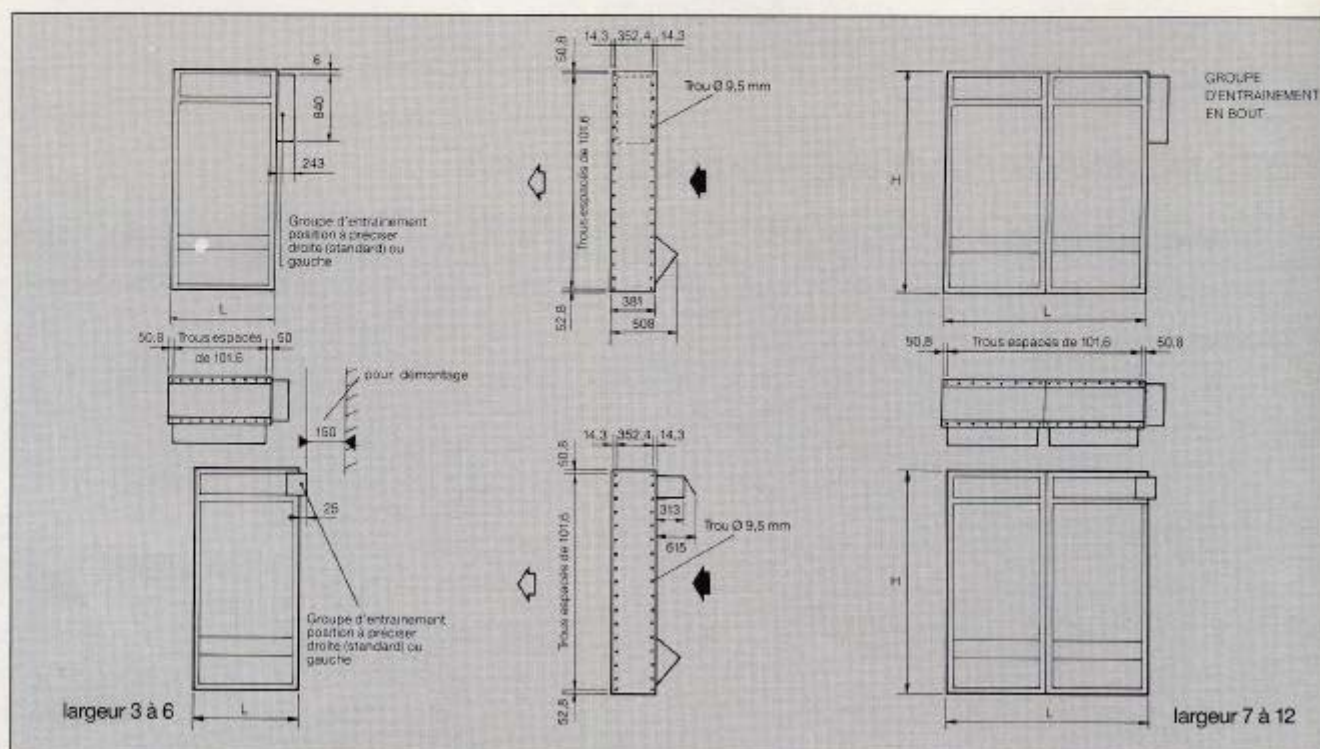
POIDS EN ORDRE D'EXPÉDITION

Poids des sections de base. Pour calculer le poids total, ajouter 75 kg pour chaque groupe d'entraînement.

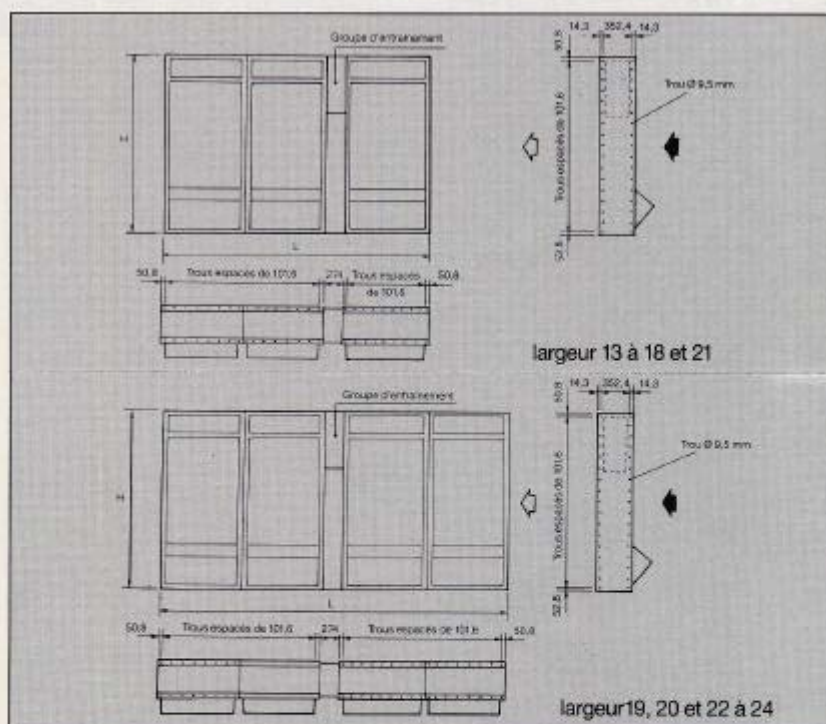
N° désignant la hauteur	Sections				N° désignant la hauteur	Sections				N° désignant la hauteur	Sections			
	3	4	5	6		3	4	5	6		3	4	5	6
54	310	385	480	705	98	450	550	645	985	140	585	705	825	1280
58	320	395	475	730	100	460	560	660	1000	144	590	715	840	1280
60	330	410	490	755	104	470	575	675	1025	148	610	730	855	1300
64	340	425	505	775	108	480	590	690	1050	150	615	740	865	1320
68	350	440	520	795	110	490	600	700	1070	154	625	750	880	1340
70	365	450	530	815	114	500	610	715	1090	158	640	765	895	1360
74	375	460	545	835	118	510	620	730	1110	160	650	775	910	1380
78	385	470	560	860	120	520	630	740	1130	164	650	790	925	1400
80	395	485	575	880	124	530	645	755	1150	168	670	805	940	1420
84	405	495	590	900	128	540	660	770	1175	170	680	815	960	1440
88	415	505	605	925	130	550	670	785	1195	174	690	825	965	1460
90	425	520	615	945	134	560	680	800	1215	178	705	840	980	1480
94	435	635	630	965	138	575	695	815	1240	180	715	850	995	1500

ENCOMBREMENT

MULTI-DUTY A 1 OU 2 SECTIONS



MULTI-DUTY A 3 ET 4 SECTIONS (Groupe d'entraînement intermédiaire)





Multi-Duty

EMBALLAGE

Différents types d'emballages sont préconisés suivant les modes de transport prévus.

CAPACITE EN VISCOSINE

Sections	N°3	N°4	N°5	N°6
Capacité (litres)	95	125	155	190

Viscosine BA :

pour températures inférieures à 45°C.

Viscosine MA :

pour températures plus élevées, jusqu'à 55°C.

OPTIONS POUR AMENAGEMENTS NON STANDARD

- Persiennes contre les intempéries : en acier galvanisé montées sur la face amont du MULTI-DUTY.
- Chambre d'aspiration : caisson à boulonner sur la face aval du MULTI-DUTY et muni d'une tubulure avec brides de raccordement ; il est équipé d'un écran en tôle perforée pour assurer une répartition correcte du flux d'air sur toute la surface filtrante. Il est réalisé en tôle d'acier.
- Dispositif de réchauffage de la viscosine composé de thermoplongeurs et d'un détecteur de niveau minimum de la viscosine. Il est utilisé lorsque la température de l'air sur le filtre est inférieure à 5°C.

ARRANGEMENTS

- N : pour installation dans un local abrité avec débit d'air non pulsatoire (arrangement standard).
- R : avec renforts pour débit d'air pulsatoire.
- W : pour installation à l'extérieur : groupe d'entraînement étanche, supports de base pour scellement.
- RW : combinaison des arrangements ci-dessus.

APPLICATIONS

- Filtration de l'air dans toutes les zones à forte concentration de poussières : industries sidérurgiques, industries chimiques, cimenteries, zones industrielles, etc.
- Préfiltration sur installations de traitement d'air à débit très important.
- Le filtre MULTI-DUTY répond aux conditions sévères imposées pour le fonctionnement des turbines à gaz, compresseurs, moteurs Diesel et similaires.

Nous consulter pour la sélection de ce filtre.



Dans le cadre des améliorations et perfectionnements constants apportés à nos appareils, les dimensions et caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Seuls des plans certifiés conformes établis lors d'une commande peuvent nous engager.

POU.005-AF-1-242-A-AVR 16 - FR-fév-04